

Für höchste Anforderungen

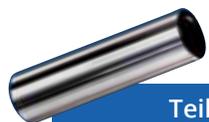
Immer häufiger müssen Bauteile und Werkstücke komplexen Geometrianforderungen und/oder höheren Belastungen genügen. Hier kommt dann in der Regel die Oberflächenfeinstbearbeitung zum Einsatz. Für Anlaufproduktionen, kleine und mittlere Losgrößen oder eine Prototypenbearbeitung kann auf den Service Lohnfertigung zurückgegriffen werden, den Thielenhaus Microfinish, der marktführende Hersteller von Höchstpräzisions-Werkzeugmaschinen, anbietet.

Spitzenqualität für Ihre Werkstücke

Mit der Kompetenz des Herstellers von Superfinish-Lösungen und als ISO 9001 zertifiziertes Unternehmen bietet Thielenhaus Microfinish höchste Qualität auch in der Lohnfertigung. Erfahrene Spezialisten können nicht nur auf die modernsten Bearbeitungsverfahren, sondern auch auf hochentwickelte Messtechnik zurückgreifen. Damit lassen sich sämtliche Bearbeitungsergebnisse – beispielsweise in Bezug auf die Parameter Oberfläche (Ra, Rz, Rpk, Rvk, RPC), Traganteil (Rmr), Rundheit, Ebenheit und Balligkeit – dokumentieren.

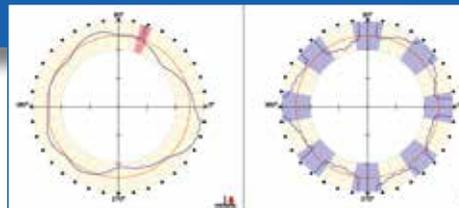


Bearbeitungsbeispiele



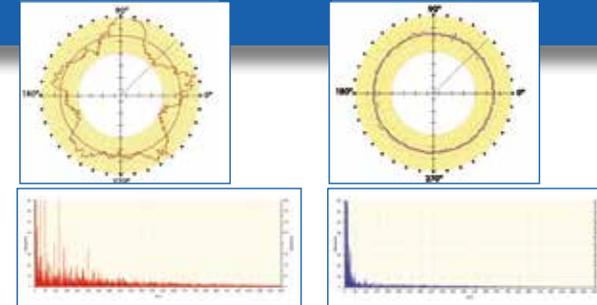
Z. B. SPITZENLOS

Teile	Rundheit	Rauheit
Wellen	2,0 µm	Ra ≤ 0,1 µm
Kolbenstangen	1,5 µm	Ra ≤ 0,05 µm
Kolbenbolzen	2,0 µm	Ra ≤ 0,02 µm
Laufbuchsen	1,0 µm	Ra ≤ 0,02 µm



Z. B. WELLEN

Teile	Rauheit
Nocken	Rz ≤ 0,5 µm
Getriebewellen	Rz ≤ 1,0 µm
Pumpenwellen	Rz ≤ 1,0 µm
Kompressorwellen	Rz ≤ 1,0 µm



Vor MICROFINISH

Nach MICROFINISH



Z. B. KUGELN

Teile	Rundheit	Rauheit
Endoprothese	2,0 µm	Ra ≤ 0,03 µm
Schaltkugel	3,0 µm	Ra ≤ 0,03 µm
Exzenterwellen	1,5 µm	Ra ≤ 0,05 µm
Kugelscheiben	2,0 µm	Ra ≤ 0,03 µm



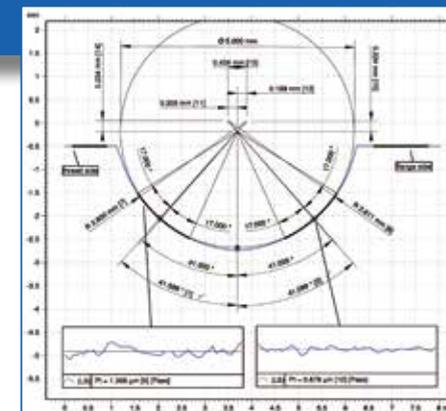
Vor MICROFINISH

Nach MICROFINISH



Z. B. SONDERTEILE

Teile	Rundheit	Rauheit
Adapterplatten	< 1,0 µm	Rz < 0,7 µm
Anschlagscheiben	< 0,8 µm	Rz < 1,0 µm
Ventilsitze	< 0,2 µm	Rz < 0,5 µm
Haltekörper	< 0,7 µm	Rz < 1,2 µm
Federhalter	< 0,7 µm	Rz < 1,0 µm



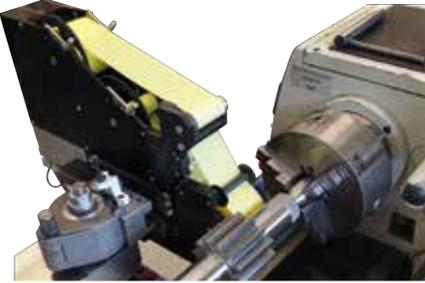
Z. B. PLANTEILE

Teile	Ebenheit	Parallelität	Rauheit
Bremsscheiben	-	5,0 µm	Rz 4 – 6 µm
Pleuel	-	10,0 µm	Rz 10,0 µm
Getriebescheiben	-	-	Rz < 1,5 µm
Ventilstößel	2 µm	-	Rz < 1,0 µm



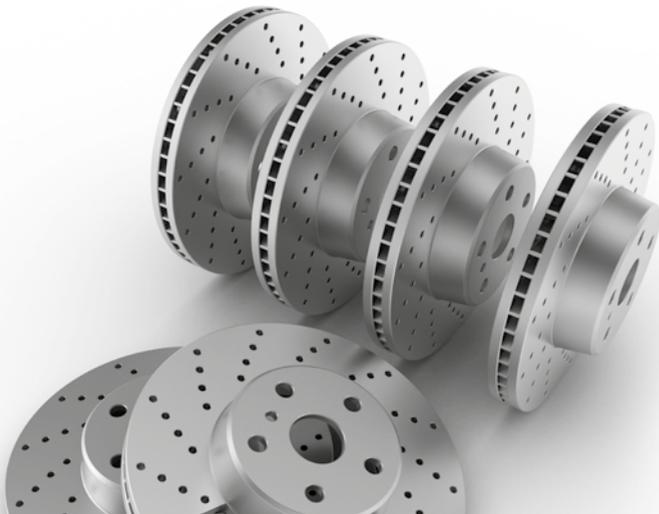
Flexibilität für Ihre Disposition

Da die Mitarbeiter der Lohnbearbeitung gegebenenfalls durch hochqualifizierte Kräfte aus der Maschinenfertigung verstärkt werden können, sind auch kurzfristige Aufträge möglich. Selbst kürzeste Lieferzeiten – wie Bearbeitung und Versand am gleichen Tag – können nach vorheriger Absprache realisiert werden.



Vertraulichkeit für Ihre Aufträge

Sämtliche Leistungen werden ausschließlich im eigenen Haus und mit eigenen Mitarbeitern erbracht. Kontrollierte Zugänge sowie ein vertraulicher Umgang mit den Informationen und Daten der Auftraggeber sind selbstverständlich gewährleistet.



Für alle Ihre Bearbeitungsfälle

Ob zylindrisch, exzentrisch, konisch, plan, konkav, konvex oder sphärisch: das Microfinish-Verfahren ist in der Lage, bei jedem Bearbeitungsfall und fast jedem Material das jeweils günstigste mikro- und makrogeometrische Oberflächenprofil zu erzeugen.

Wenden Sie sich an uns – wir haben garantiert die richtige Lösung für Ihre Aufgaben!

Sie erreichen unsere Spezialisten direkt unter der Durchwahl +49 (0) 202 481-291.

Weitere Informationen erhalten Sie unter www.thielenhaus.com/subcontracting

THIELENHAUS
MICROFINISH

Thielenhaus Technologies GmbH
Schwesterstraße 50
42285 Wuppertal, Deutschland
☎ +49 (0)2 02 - 4 81-0
☎ +49 (0)2 02 - 45 04 45
✉ info@thielenhaus.com



www.thielenhaus.com

THIELENHAUS
MICROFINISH

Lohnbearbeitung Superfinish

direkt beim Maschinenhersteller

