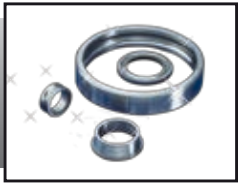


Die Revolution im Superfinish-Verfahren



Profitieren Sie von besserer Qualität bei kürzeren Bearbeitungszeiten!

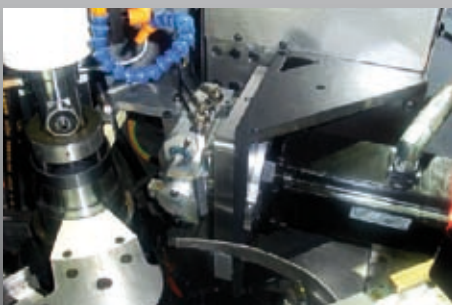
Mit der neuen **HyperFinish-Technologie** von Thielenhaus können Sie bei geringeren Gesamtkosten höhere Qualitäten erreichen. Möglich wird dies durch eine drastische Verkürzung der Bearbeitungszeiten. Dadurch sind zusätzliche Bearbeitungsstationen oftmals nicht länger erforderlich.

Hightech: Hochfrequente Werkzeugoszillation

Beim **HyperFinish** wird die konventionelle Superfinish-Oszillation mit einer zweiten, hochfrequenten Oszillation mit bis zu 3.600 Doppelhuben pro Minute (60 Hz) überlagert. Dadurch wird bei der Microfinish-Bearbeitung Ihr Abtrag pro Zeiteinheit deutlich erhöht. Zusätzlich lassen sich durch die Werkzeug-Kinematik andere Parameter optimieren, so dass Sie bessere Werkstückqualitäten erreichen.

Ihre Vorteile im Überblick:

- ✓ Bis zu 35 % kürzere Bearbeitungszeiten
- ✓ Wegfallende Bearbeitungsstationen:
Bis zu 30 % reduzierten Invest und geringere Betriebskosten
- ✓ Bessere Ergebnisse für Rundheit und Feinwelligkeit
(je nach Werkstück und Aufgabe)

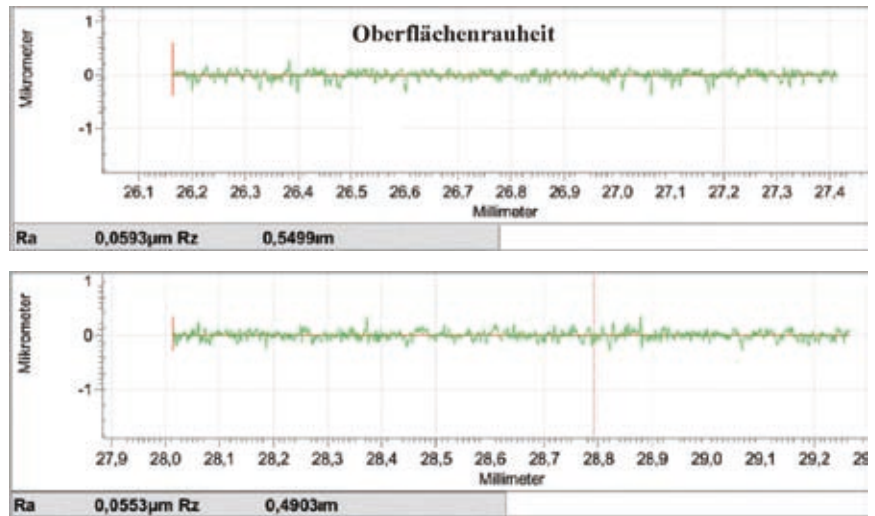


Demo-Video unter QR-Code oder
Klick auf „HyperFinish“-Banner auf
www.thielenhaus.com



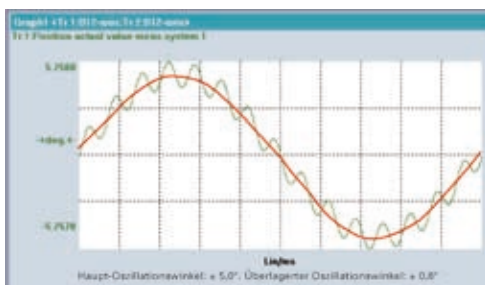
Oberfläche

Oberflächenrauheit nach konventionellem Superfinish (oben) und nach **HyperFinish** (unten) am Beispiel eines Wälzlager-Innenrings mit 50 mm Bohrung. Bei einem Zielwert von Ra 0,05 μm ist die Bearbeitungszeit mit HyperFinish um 4 Sekunden (20 %) kürzer. Dies liegt vor allem an dem erhöhten Abtrag des Werkzeugs.



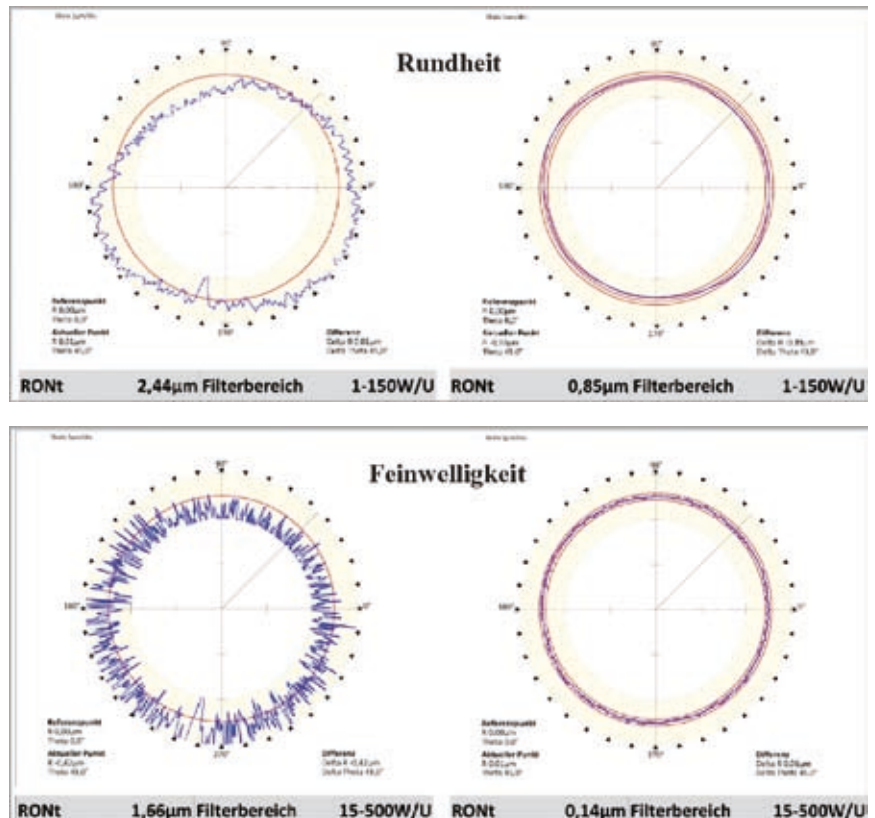
Geometrie

Rundheit und Feinwelligkeit vor (links) und nach (rechts) **HyperFinish** im 1-Schrittverfahren. Diese exzellenten Ergebnisse sind mit konventioneller Superfinish-Bearbeitung nur in 2 oder mehr Schritten zu erreichen.



— HyperFinish-Oszillation
— Konventionelle Oszillation

Haupt-Oszillationswinkel: $\pm 5,0^\circ$
Überlagerter Oszillationswinkel: $\pm 0,8^\circ$



Haben Sie eine Aufgabe für uns?
Sprechen Sie uns an!

Wir freuen uns über Ihre technischen Aufgabenstellungen.

Bleiben Sie über HyperFinish auf dem Laufenden:

Schreiben Sie eine E-Mail mit dem Betreff „HyperFinish“ an info@thielenhaus.com und wir halten Sie über Neuentwicklungen im Bereich HyperFinish, Microfinish / Superfinish informiert.

KONTAKT

Oliver Stammen
Director of Sales

Thielenhaus Technologies GmbH
Schwesterstraße 50
D-40225 Wuppertal

stammen@thielenhaus.com

T: +49 (0) 202 481 242
F: +49 (0) 450 445

www.thielenhaus.com