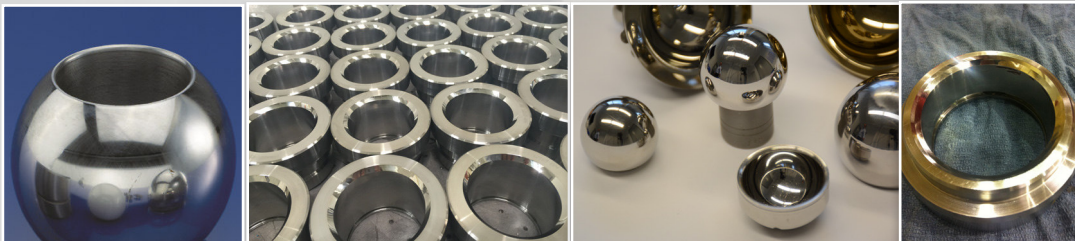


Thielenhaus Microfinish

Des solutions pour l'industrie de la robinetterie



Votre tâche

- Réduction de la charge élevée de post-traitement manuel, afin d'obtenir la fenêtre de fuite souhaitée
- Coûts unitaires réduits
- Réduction de la qualité inconstante, due à des processus non automatisés

Vos avantages Microfinish:

- Vos avantages Microfinish :
- Plus grande étanchéité des composants, grâce à un écart de forme très faible ainsi qu'une topographie de surface optimale.
- Plus de post-traitement manuel nécessaire pour obtenir une étanchéité
- Résistance et durée de vie plus élevées des composants usinés
- Processus reproductible et contrôlé

Nos solutions Microfinish



Thielenhaus Sphero

La Sphero est la plate-forme d'usinage flexible de pièces sphériques de Thielenhaus. L'usinage sur la Sphero vous permet d'obtenir non seulement une surface idéale, mais également une forme parfaite. Avec un changeur d'outil automatique de 10 outils maximum.



Thielenhaus MicroStar 312

La Thielenhaus MicroStar permet non seulement l'usinage de surface planes, mais également sphériques. Comparée au Sphero, la MicroStar de la série 300 permet l'usinage de plus grandes pièces.



Thielenhaus Sphero Mini

Cet appareil amovible compact et mobile, dédié à l'usinage Microfinish, optimise la concentricité et la qualité de surface dans la plage μ et peut être adapté sur de nombreuses machines.

THIELENHAUS
MICROFINISH



Votre interlocuteur:

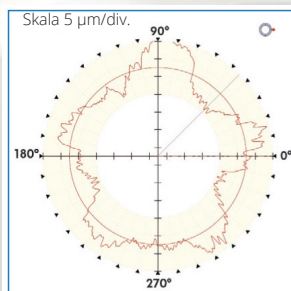
Yannick Kettler
T: +49 (0) 202 481 215
kettler@thielenhaus.com
www.thielenhaus.com



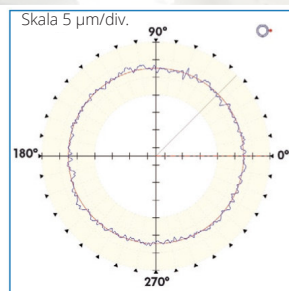
La perfection au niveau de l'usinage des surfaces. Conçu pour le travail dans l'industrie de la robinetterie.

- L'usinage avec nos machines vous permet d'obtenir non seulement une surface idéale mais également une forme parfaite.
- Dans les Sphero et MicroStar 312, la broche porte-pièce pivotante jusqu'à 90° ainsi que la broche porte-outil à asservissement par force, veillent à une sécurité de processus maximale lors de l'usinage de sphères, calottes ou surfaces planes.
- La superfinish des surfaces des pièces céramiques ou métalliques avec ou sans enduction dure réduit la rugosité de surface tout en améliorant la concentricité. Ceci permet de garantir une forme idéale et l'étanchéité en résultant, ainsi qu'une réduction du frottement et de l'usure.

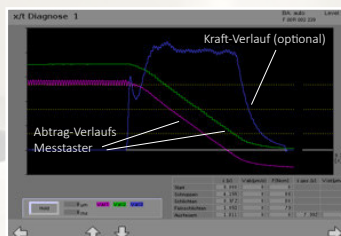
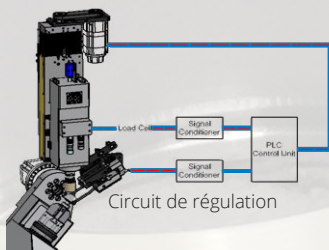
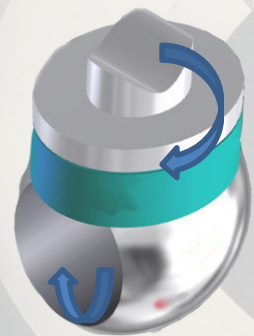
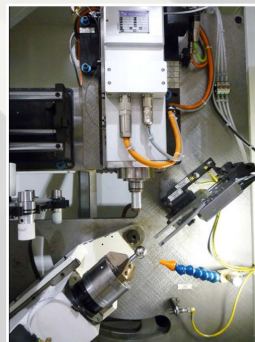
MicroSens | La technologie Microfinish leader de Thielenhaus



Before Microfinish
RONT 18 µm



After Microfinish
RONT 3,5 µm



Asservissement de force et mesure de l'enlèvement matière

- Un capteur de force mesure automatiquement la force d'usinage entre l'outil et la pièce à usiner et transmet cette valeur mesurée à la commande.
- La commande se charge de la régulation, comme illustré dans le graphique, en fonction de la vitesse d'avance. Le résultat est un processus d'usinage optimal, caractérisé par un processus d'usure d'outils minimal, un enlèvement de matière maximal et une suprême qualité de la pièce.
- Un colmatage des outils peut ainsi être évité de manière fiable.
- Le processus à asservissement de force décrit, protégé par de nombreux brevets, peut être visualisé à l'écran de l'unité de commande.
- La machine est dotée d'un dispositif de mesure en cours de processus, qui outre la commande du diamètre, enregistre également le centre sphérique existant du pré-usinage.

