

Presseinformation

Thielenhaus Technologies GmbH

Datum:

Redakteur:

24.11.2020

Wolfgang D.

Herausgeber:
Thielenhaus Technologies GmbH
Schwesterstraße 50
D - 42285 Wuppertal
Postfach 20 18 55
D - 42218 Wuppertal
Tel.: + 49(0)2 02 - 4 81 - 0
Fax.: + 49(0)2 02 - 4 81- 1 30
<http://www.thielenhaus.com>
E-Mail: info@thielenhaus.com

Neuer Newsletter von Thielenhaus Technologies:

HyperFinish - schneller, besser, wirtschaftlicher

„InsideFinish“: Aktueller Newsletter mit neuen Forschungen und Versuchen zu HyperFinish / Bis zu 35 % kürzere Bearbeitungszeiten / Weiter verbesserte Qualitäten / Oszillation mit überlagerten Radial- oder Linearschwingungen / Extrem hohe Oszillationsfrequenzen / Höhere Produktivität / Zum Teil weniger Investitionskosten / Steigerung der Werkstückqualität /

Wuppertal. Der aktuelle Newsletter der Wuppertaler Maschinenfabrik Thielenhaus Technologies berichtet unter anderem über neue Forschungen und Versuche des Unternehmens zur weiteren Optimierung des innovativen Oszillationsverfahrens HyperFinish. Das Verfahren, das eine Weiterentwicklung des Microfinish- oder Superfinish-Prozesses ist, gilt in der Branche als Quantensprung in der Oberflächenfeinstbearbeitung. Es verspricht bis zu 35 Prozent kürzere Bearbeitungszeiten bei verbesserten Qualitäten und weniger Investitionskosten.

Durch Nutzung eines Direktantriebs lässt sich die Oszillationsfrequenz im Vergleich zu einer mechanischen Bearbeitungseinheit erheblich steigern. Darüber hinaus wird die sinusförmige Oszillationsbewegung des Werkzeugs mit einer zusätzlichen, hochfrequenten Radial- oder Linearschwingung überlagert. Bei Versuchen zur Optimierung der Produktivität haben die Entwicklungsingenieure festgestellt, dass ein Zuwachs hier nur über extrem hohe Oszillationsfrequenzen zu erreichen ist. Eine schnellere Werkzeugbewegung bedeutet kürzere Prozesszeiten und eine höhere Produktivität. So können die Bearbeitungszeiten im Durchschnitt um 30 Prozent verkürzt und die Abtragsleistung um bis zu 60 Prozent erhöht werden. Zudem kann in bestimmten

Redaktion:
TECHNO PRESS
Presseinformationsdienst
Thielenhaus & Partner GmbH
Postfach 10 04 49
42004 Wuppertal
Tel: + 49(0)20 29 70 10 - 0
Fax: + 49(0)20 29 70 10 - 50

Anwendungen statt einer 2-Stationen- eine 1-Station-Maschine zum Einsatz kommen. Damit reduzieren sich die Investitionskosten um etwa 30 Prozent und durch schnellere Rüstzeiten auch die Betriebskosten. Und schließlich ist mit diesem weiterentwickelten Microfinish-Verfahren eine Steigerung der Werkstückqualität verbunden: Durch die besondere Oszillationsmethode mit abmessungsoptimierten Werkzeugen werden bessere Ergebnisse hinsichtlich Rundheit und Feinwelligkeit erzielt.

Der Newsletter „InsideFinish“ kann über die Website www.thielenhaus.com abgerufen und abonniert werden.

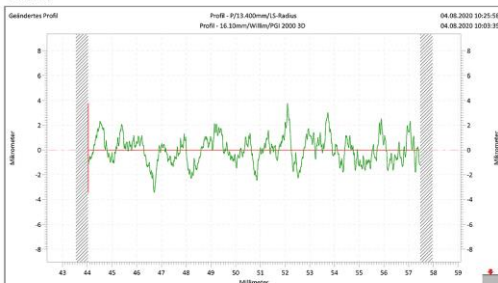
TECHNO PRESS

Fließtext: 1.841 Zeichen

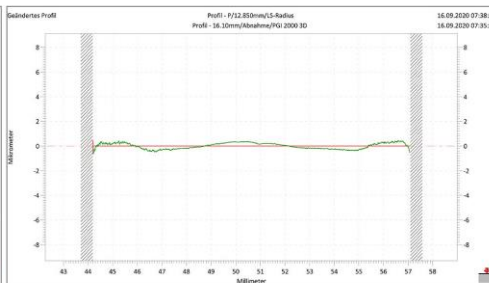
Bildunterschrift:

<<01_TT_HyperFinish>>

Profil:

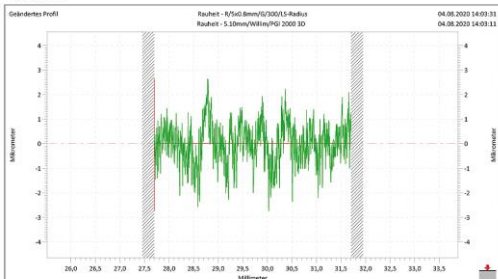


Vor MICROFINISH

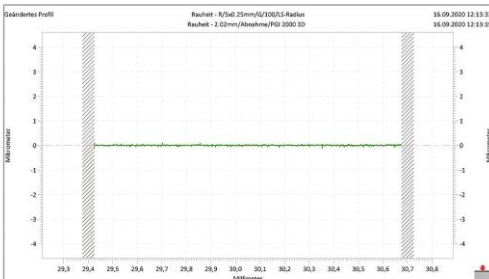


Nach MICROFINISH

Rauheit:



Vor MICROFINISH



Nach MICROFINISH

Bearbeitung von Kugellagerlaufbahnen mit dem um die HyperFinish-Technologie optimierten Microfinish-Verfahren