

Presseinformation

Thielenhaus Superfinish Innovation AG

Datum:

17. April 2019

Redakteur:

Wolfgang D. Riedel

Herausgeber:
Thielenhaus Technologies GmbH
Schwesterstraße 50
D - 42285 Wuppertal
Postfach 20 18 55
D - 42218 Wuppertal
Tel.: + 49(0)2 02 - 4 81 - 0
Fax.: + 49(0)2 02 - 4 81- 1 30
<http://www.thielenhaus.com>
E-Mail: info@thielenhaus.com

CUBE evo revolutioniert die Bandfinishbearbeitung: Qualität und Effizienz auf höchstem Niveau

Neue, selbstrüstende Bandfinishmaschine / Ausgelegt auf Industriestandard 4.0 / Programm mit Bearbeitungsparametern / Bandfinisher über Steuerung oder manuell positionierbar / Bedienoberfläche mit Pull-down-Menüs / Kürzeste Nebenzeiten und Rüstvorgänge / Flexible Konfiguration auf unterschiedlichste Werkstücke / Optional integriertes 3-Achs-Handling-System /

Matzungen. Präzisionsbearbeitungen von wellenförmigen Teilen zur Reduzierung von Rauigkeit und Reibung sowie zur Strukturierung und Erhöhung des Traganteils der Funktionsflächen sind jetzt mit noch höherer Effizienz möglich: Auf der Messe Swisstech/Prodex 2019 in Basel stellt Thielenhaus Superfinish Innovation eine neue, selbstrüstende Bandfinishmaschine für die Bearbeitung von Wellen, Lagern und Dichtsitzen vor. Die innovative CUBE evo ist von der Schweizer Tochtergesellschaft der Thielenhaus Technologies GmbH frei programmierbar und auf den künftigen Industriestandard 4.0 ausgelegt worden.

Für jedes zu bearbeitende Werkstück kann ein Programm mit sämtlichen für die Bearbeitung erforderlichen Parametern wie beispielsweise Werkstückgeschwindigkeit, Bearbeitungszeit, Oszillation, Anpressdruck und Bandgeschwindigkeit gespeichert und abgerufen werden. Dabei lassen sich alle Positionen der Bandfinisher äußerst präzise über die Steuerung oder manuell über ein Positioniersystem anfahren. Die vorbildlich gestaltete Bedienoberfläche mit Pull-down-Menüs ist selbsterklärend. Alle Einstellungen können ohne Schulung schnell und einfach vom Bediener selbst vorgenommen werden.

Redaktion:
TECHNO PRESS
Presseinformationsdienst
Thielenhaus & Partner GmbH
Dönberger Str. 92
42111 Wuppertal
Tel: + 49(0)20 29 70 10 - 0
Fax: + 49(0)20 29 70 10 - 50

Durch die selbstrüstende Technologie sind die Maschinennebenzeiten und die Rüstvorgänge auf ein absolutes Minimum reduziert. Der modulare Aufbau mit schnell verstellbaren Bandfinisheinheiten sorgt für eine flexible, kostenneutrale Konfiguration auf unterschiedlichste Werkstücke, die im Standardarbeitsraum Maße bis zu 200 mm Durchmesser und 800 mm Länge haben können.

Optional kann die neue Finishmaschine mit einem komplett integrierten und über die zentrale Siemens-Steuerung frei programmierbaren 3-Achs-Handling-System ausgestattet werden. Es wird automatisch gerüstet und ist im Teile-Programm enthalten. Die auf die Werkstücke zugeschnittenen Greifer sind zur Erzielung kurzer Wechselzeiten doppelt ausgelegt und können schnell zur Anpassung an die jeweiligen Werkstücktypen ausgetauscht werden. So sind kurze und fehlerfreie Umrüstzeiten gewährleistet.

Weitere Informationen bei: Thielenhaus Superfinish Innovation AG, St. Gallerstr. 52, CH-9548 Matzingen, Telefon +41 (0) 523 76 26 20, Telefax +41 (0) 523 76 26 19 oder bei Thielenhaus Technologies GmbH, Postfach 201855, D-42218 Wuppertal, Telefon +49 (0) 202 481-0, Telefax +49 (0) 202 45 04 45, bzw. im Internet unter www.superfinish.ch oder www.thielenhaus.com und vom 14. bis 17. Mai in Basel auf der Messe Swisstech/Prodex 2019, Halle 1, Stand B49

TECHNO PRESS
Fließtext: 2.041 Zeichen

Bildunterschriften:

<<1_CUBE evo.jpg>>



Durch die programmierbare, selbstrüstend ausgelegte innovative Bandfinisnmaschine CUBE evo können Fehlerquellen und Wechselzeiten drastisch reduziert sowie Qualität und Effizienz der Bearbeitung deutlich gesteigert werden.

<<2_CUBE evo.jpg>>



Der modulare Aufbau der CUBE evo mit schnell verstellbaren Bandfinisheinheiten sorgt für eine flexible, kostenneutrale Konfiguration auf unterschiedlichste Werkstücke.

Fotos: Thielenhaus Technologies GmbH