

Presseinformation

Thielenhaus Superfinish Innovation AG

Datum:

17. April 2019

Redakteur:

Wolfgang D. Riedel

Herausgeber:
Thielenhaus Technologies GmbH
Schwesterstraße 50
D - 42285 Wuppertal
Postfach 20 18 55
D - 42218 Wuppertal
Tel.: + 49(0)2 02 - 4 81 - 0
Fax.: + 49(0)2 02 - 4 81- 1 30
<http://www.thielenhaus.com>
E-Mail: info@thielenhaus.com

Vorhandene Werkzeugmaschinen nutzen:

Preiswerte Oberflächenfeinstbearbeitung

Microfinish auch auf herkömmlichen Dreh-, Schleif- oder Fräsmaschinen möglich / Neue Bandfinish-Einheit mit hoher Reproduzierbarkeit / Für Dreischicht-Betrieb ausgelegt / Werkstückgrößen nicht begrenzt /

Matzungen. In nahezu allen technischen Bereichen steigen die Anforderungen an die Qualität der einzelnen Bauteile. Vor diesem Hintergrund gewinnt die oberflächen- und geometrieverbessernde Feinstbearbeitung weiter an Bedeutung. Auch kleinere Zulieferbetriebe müssen heute in der Lage sein, engste Toleranzen bei der Maß- und Formgenauigkeit einzuhalten. Für diese Anwendungen oder für kleine Losgrößen präsentiert Thielenhaus Superfinish Innovation auf der Messe Swisstech/Prodex 2019 in Basel verschiedene Aufsatzgeräte für Trägermaschinen. Mit den Geräten der Schweizer Tochtergesellschaft des Weltmarktführers Thielenhaus Technologies lassen sich die Vorteile des Microfinish-Verfahrens auch auf herkömmlichen Dreh-, Schleif- oder Fräsmaschinen nutzen, so dass Oberfläche, Rautiefe, Welligkeit und Traganteil der zu bearbeitenden Werkstücke prozesssicher verbessert werden können.

Die neue Bandfinisheinheit KG50 S ist zum Beispiel mit Servomotoren ausgestattet und verfügt über eine hohe Oszillationsfrequenz von 3.000 DH/Min. Durch die modulare Bauweise ist sogar eine Adaption zum Steinfinisher möglich. Eine gute Zugänglichkeit sorgt für leichtes Wechseln des Bandes und schnelle Umrüstzeiten. Aufgrund der Drehunabhängigkeit des Werkstücks ist das Gerät auch für die Bearbeitung von Nockenwellen geeignet. Das neue Design ermöglicht eine konstante Bandgeschwindigkeit und -

Redaktion:
TECHNO PRESS
Presseinformationsdienst
Thielenhaus & Partner GmbH
Dönberger Str. 92
42111 Wuppertal
Tel: + 49(0)20 29 70 10 - 0
Fax: + 49(0)20 29 70 10 - 50

spannung. Dies erleichtert die Reproduzierbarkeit und erhöht die Präzision des Finishprozesses.

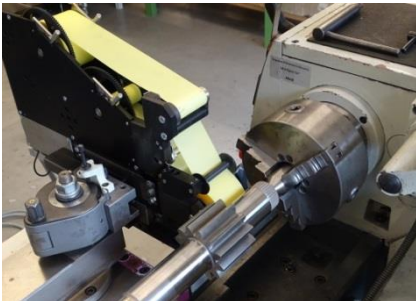
Auch wenn sie klein und preiswert sind, sind die Geräte doch als Hochleistungsproduktionseinheiten für den Drei-Schicht-Betrieb ausgelegt. Sie werden vor allem für Geometrieverbesserungen bei Rundheit, Ebenheit und Zylinderform eingesetzt. Ferner können Oberflächen bis zum Spiegelglanz geglättet oder definierte Rauigkeiten hergestellt werden. Die Erhöhung der Druckeigenspannung ist damit ebenfalls möglich, um die Oberfläche verschleißfester zu machen. Neben gezielter Kantenverrundung und Verblenden von Übergängen nutzt man die Aufsatzgeräte auch zur Erzielung optisch-kosmetischer Oberflächentexturen.

Da die Aufsatzgeräte auf vielen Trägermaschinen und speziellen Vorrichtungen zum Einsatz kommen können, sind die Werkstückgrößen nicht begrenzt. Als Formen sind Planflächen, Anlaufborde, außen- und innenliegende rotationssymmetrische Flächen, aber auch Excenter, Nocken und Kurvenscheiben möglich. Das Spektrum reicht darüber hinaus bis zu sphärischen Flächen wie Radien und Freistiche.

Weitere Informationen bei: Thielenhaus Superfinish Innovation AG, St. Gallerstr. 52, CH-9548 Matzingen, Telefon +41 (0) 523 76 26 20, Telefax +41 (0) 523 76 26 19 oder bei Thielenhaus Technologies GmbH, Postfach 201855, D-42218 Wuppertal, Telefon +49 (0) 202 481-0, Telefax +49 (0) 202 45 04 45, bzw. im Internet unter www.superfinish.ch oder www.thielenhaus.com und vom 14. bis 17. Mai in Basel auf der Messe Swisstech/Prodex 2019, Halle 1, Stand B49

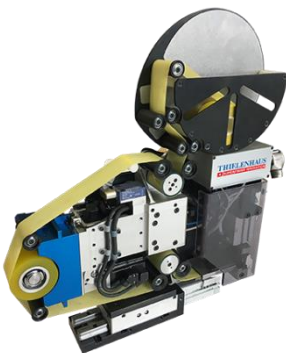
Bildunterschriften:

<<1_Aufsatzgeräte>>



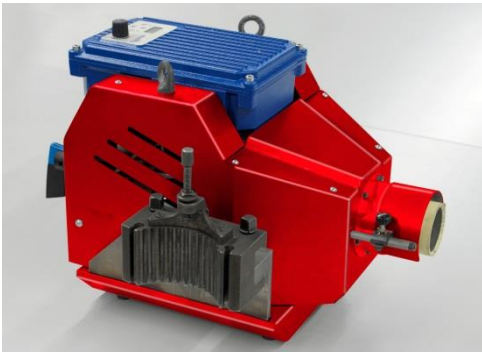
Mit den Aufbaugeräten von Thielenhaus Superfinish Innovation steht eine preisgünstige Möglichkeit zur Verfügung, auf vorhandenen Trägermaschinen kleine Losgrößen mit Finishband und Steinwerkzeugen zu bearbeiten.

<<2_Aufsatzgeräte>>



Das neue Bandfinishgerät KG50 S ist mit Servomotoren ausgestattet und verfügt über eine Oszillationsfrequenz von 3.000 DH/Min. Eine Adaption zum Steinfinisher ist möglich.

<<3_Aufsatzgeräte>>



Finish-Kompaktgerät Sphero mini zur Erzeugung sphärischer Oberflächen auf einer Trägermaschine.

Fotos: Thielenhaus Technologies GmbH